

# ЦЕРЕБРАЛ КИДС

## Инструкция по применению

**Торговое название:** Церебрал Кидс.

**Международное непатентованное название:** комбинированный препарат.

**Лекарственная форма:** раствор для приема внутрь.

**Состав:** каждый флакон (20 мл) содержит:

*Активные вещества:*

Экстракт Гинкго Билобы	60 мг;
Соевый лецитин	800 мг;
Омега-3 ПНЖК	900 мг;
Витамин Е (dl-альфа-токоферилацетат)	7 мг;
Витамин В6 (пиридоксина гидрохлорид)	1 мг;
Витамин В2 (рибофлавин)	0,9 мг;
Витамин В1 (тиамина гидрохлорид)	0,9 мг;
Витамин D3 (холекальциферол)	10 мкг.

*Вспомогательные вещества:* вода, подсолнечное масло, бензоат натрия (E211), сорбат калия (E202), лимонная кислота (E330).

**Фармакологическое действие:**

*Фармакодинамика:*

Церебрал Кидс комбинированный препарат, содержащий экстракт Гинкго билобы, соевый лецитин и наиболее важные полиненасыщенные жирные кислоты Омега-3, а также комплекс витаминов: витамины группы В, D и Е, необходимых для правильного и активного развития растущего ребенка.

*Гинкго билоба* повышает устойчивость организма к гипоксии, особенно тканей головного мозга. Улучшает мозговое и периферическое кровоснабжение, улучшает реологию крови. Оказывает дозозависимое регулирующее влияние на сосудистую стенку, расширяет мелкие артерии, повышает тонус вен. Препятствует образованию свободных радикалов и перекисному окислению липидов клеточных мембран.

*Лецитин* необходим для правильного формирования нервной системы и мозга ребенка. Ткани, окружающие спинной и головной мозг человека, на треть состоят из лецитина. Его недостаток может спровоцировать задержку психического развития ребенка и проблемы с центральной нервной системой. Он способствует улучшению когнитивных функций. У детей, принимавших лецитин, отмечается улучшение таких важных функций как: внимание, память и мышление.

*Омега-3 ПНЖК* являются важным структурным компонентом серого вещества мозга, которое, в организме несет ответственность за развитие интеллекта. Также Омега-3 ПНЖК необходимы для правильного функционирования сетчатки. Достаточное содержание в пище Омега-3 во многом определяет умственные способности ребенка, правильное развитие мелкой моторики и моторно-зрительную координацию. Омега-3 ПНЖК являются незаменимыми для нормального функционирования клеток организма человека, они не синтезируются в организме и должны поступать извне с пищей. Основные и наиболее изученные представители семейства Омега-3 ПНЖК – это эйкозапентаеновая кислота (ЭПК) и докозагексаеновая кислота (ДГК).

*Витамины группы В* - участвуют в обмене веществ, функционировании нервной, пищеварительной, сердечно-сосудистой систем, поддерживают энергетический баланс, способствуют усвоению кислорода тканями организма. *Витамин В1* - необходим для обмена веществ в нервных клетках, улучшает функцию нервной системы. *Витамин В2* - важен для клеточного дыхания и для формирования защитного слоя нервных волокон. *Витамин В6* - участвует во многих биохимических реакциях, необходимых для поддержания жизни организма, обеспечивает его естественную защиту от болезнетворных вирусов и бактерий, улучшает мозговую деятельность и память.

*Витамин Е* усиливает мозговую активность, снижает нагрузку на нервную систему.

Нейропротекторное, противовоспалительное и антиоксидантное действие *витамина D* на нейроны способствует поддержанию здоровья нервной системы. Витамин D способствует выработке нейротрофических (нейропитательных) факторов, таких как фактор роста нервов. Витамин D также участвует в регуляции обмена различных нейромедиаторов, таких как ацетилхолин, дофамин, серотонин и гамма-масляная кислота. Дефицит витамина D в детском возрасте чреват снижением способности ребенка к обучению, снижению памяти. Кроме того, с дефицитом витамина D в детском возрасте связывают с некоторыми неврологическими изменениями (головными болями,

обморочными состояниями и др.)

*Фармакокинетика:*

Нет данных.

**Показания к применению:**

- при повышенных умственных, психических и физических нагрузках;
- при стрессовых ситуациях, переутомлении и нервном напряжении;
- для улучшения работы головного мозга;
- для укрепления памяти и повышения концентрации внимания;
- при гиперактивности и синдроме дефицита внимания;
- при заболеваниях и функциональных нарушениях центральной нервной системы.

**Способ применения и дозы:**

Внутрь, предварительно разведя в небольшом количестве воды.

Детям от 3 до 6 лет - 3-5 капель 3 раза в день.

Детям от 6 до 12 лет - 5-10 капель 3 раза в день.

Детям от 12 лет - 10-15 капель 3 раза в день.

Общая длительность применения препарата определяется после консультации с врачом.

**Противопоказания:**

- повышенная чувствительность к любому из компонентов препарата.
- детский возраст до 3 лет.

**Побочные действия:**

Возможно возникновение аллергических реакций.

**Передозировка:**

Нет данных.

**Взаимодействие с другими лекарственными средствами:**

Данные о лекарственном взаимодействии препарата не предоставлены.

**Особые указания:**

Не следует превышать рекомендуемую дозу.

Перед применением препарата рекомендуется проконсультироваться с врачом.

Во время приема препарата Церебрал Кидс не рекомендуется прием других препаратов, содержащих витамин E.

**Форма выпуска:**

Раствор для приема внутрь 20 мл во флаконе. Один флакон вместе с инструкцией по применению в картонной упаковке.

**Условия хранения:**

Хранить в сухом, защищенном от света месте, при температуре не выше 25°C.

Хранить в недоступном для детей месте.

Не замораживать.

**Срок годности:**

24 месяца. Не использовать по истечении срока годности.

**Условия отпуска:**

Без рецепта.



Произведено для:

**BELINDA Laboratories**

**Лондон, Великобритания**

Производитель:

Fortex Nutraceuticals Ltd.,

София, Болгария